

## **Polster und Hussenstoffe unserer Betten STEP-X, STEP-G, BASIC, NAP, SWING und HÄNGEKISSEN für Rückenlehnen**

25.08.2016

### **PALO**

**Zusammensetzung des Stoffes: 100 % Leinen**

Scheuerfestigkeit: 25.000 Scheuertouren Martindale (ISO 12947-2)  
Lichteinheit: 6-7 (EN ISO 105-B02) Skala 1-8 max. 8  
Pilling: 4-5 (EN ISO 12945-2) Skala 1-5 max. 5  
Gewicht: 500 Gramm/m<sup>2</sup>  
Waschbarkeit: Handwäsche  
Reinigung: Chemische Reinigung möglich

### **JIVE**

**Zusammensetzung des Stoffes: 70 % Wolle, 25 % Polyacryl, 5 % andere Fasern**

Scheuerfestigkeit: 40.000 Scheuertouren Martindale (ISO 12947-2)  
Lichteinheit: 4 (EN ISO 105-B02) Skala 1-8 max. 8  
Pilling: 3-4 (EN ISO 12945-2) Skala 1-5 max. 5  
Gewicht: 430 Gramm/m<sup>2</sup>  
Waschbarkeit: nicht waschbar  
Reinigung: Chemische Reinigung möglich

### **LEDER TOLEDO**

Semi-Anilinleder in 8 Farben aus Bullenhäuten.  
Herstellung in Österreich.

### **POLSTERMATERIAL**

Die Polster bestehen aus Polyätherschaum unterschiedlicher Raumgewichte mit Polyestervliesabdeckungen.

Trägerlehne Step mit Husse: Hacofix-Wattevlies 100% Polyester

**WERKSTATT UND  
VERWALTUNG**  
Porschestraße 1  
70435 Stuttgart  
Tel. 07 11/13 67 17-0  
Fax 07 11/13 67 17-44

**HOLZMANUFAKTUR  
LADENGESCHÄFT**  
Kronenstraße 30  
70174 Stuttgart  
Tel. 07 11/2 39 93- 3  
Fax 07 11/2 39 93- 44

**INHABER**  
Holzmanufaktur GmbH  
HRB 9682  
Amtsgericht Stuttgart  
St.-Nr.: 99024/12406  
Ust.-ID: DE 147821736

**GESCHÄFTSFÜHRER**  
Volker Braun  
Uwe Peschel  
Stefan Richter  
Frank Wels

**INTERNET UND E-MAIL**  
homepage:  
[www.holzmanufaktur.com](http://www.holzmanufaktur.com)  
e-mail:  
[info@holzmanufaktur.com](mailto:info@holzmanufaktur.com)

**BANKVERBINDUNG**  
Volksbank  
Zuffenhausen  
IBAN: DE85 6009 0300 0407 6620 06  
BIC: GENODES1ZUF